



Αθήνα, 7 Μαρτίου 2025

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟΣ ΦΑΡΜΑΚΕΥΤΙΚΟΣ ΣΥΛΛΟΓΟΣ

ΝΠΔΔ

Αριθμ. Πρωτ. 972

Προς : Φαρμακευτικοί Σύλλογοι της Χώρας

Θέμα: «Ενημέρωση για τις πληρωμές που αφορούν στη Δράση Πρόληψης για τον Καρκίνο του Παχέος Εντέρου»

Αγαπητοί Συνάδελφοι,

Σήμερα θα ξεκινήσει η κατάθεση των χρημάτων στους ατομικούς λογαριασμούς των φαρμακείων για τη δράση πρόληψης του καρκίνου του παχέος εντέρου, και θα ολοκληρωθεί μέχρι τη Δευτέρα 10.03.2025. Οι πληρωμές αντιστοιχούν σε τιμολόγια τα οποία εκδόθηκαν για τις διαθέσεις και τις καταχωρήσεις του Ιανουαρίου, των τιμολογίων που αφορούσαν σε δικαιώματα μηνών του 2024 που υποβλήθηκαν στην περίοδο υποβολής Ιανουαρίου, όπως και τιμολογίων που καταχωρήθηκαν εκ νέου λόγω διορθώσεων και που υποβλήθηκαν μέχρι 21.02.2025.

Με Εκτίμηση,

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΑΠΟΣΤΟΛΟΣ ΒΑΛΤΑΣ



Ο ΓΕΝ.ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ

ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ ΚΑΤΣΑΡΑΚΗΣ